MGT 900
R290

FROZEN STONE

NUOVE TECNOLOGIE DEL FREDDO

Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a 415 kg

Position n°

Campi di utilizzo

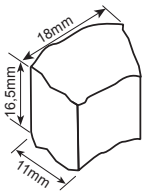
Hotel	●●●●●○○○	Mercati ittici	●●●●○○○○
Ristoranti	●●○○○○○○	Supermercati	●●●○○○○○
Fast food	●●●●●●○○	SPA	●●○○○○○○
Bar	●●●●○○○○	Medicale	●●○○○○○○
Discoteche	●●●●●●○○	Industria	●●○○○○○○

Features & Plus

- Ghiaccio trafilato, compatto e durevole
- Consumi ridotti (1lt acqua/1kg ghiaccio) - vers. aria
- Sistema funzionamento elettromeccanico
- Struttura esterna AISI 304, finitura Scotch Brite
- Evaporatore AISI 304, coclea AISI 303
- Condensazione ad aria oppure ad acqua
- Voltaggio standard e voltaggi speciali
- Interruttore ON-OFF
- Bacinella acqua, sistema antipolvere
- Pulizia semplificata grazie alle superfici arrotondate
- Filtro Aria smontabile e pulibile
- Conformità Direttiva RoHS
- Carico acqua automatico
- Modello in Classe Tropicale +43°C
- Telaio monoblocco in acciaio INOX

Dimensione disponibile

Disegno a scopo esclusivamente indicativo



Prod. 24h

Temp. aria	Temp. acqua	Prod. 24h kg
10° C	7° C	415
21° C	15° C	370
32° C	21° C	302

Bin utilizzabili

- Bin PE530
- Bin T250
- Bin T420
- Bin T830
- Bin 1200DD
- RB 140
- RB 280
- DRB 1100
- DRB 2500

Garanzia 2 anni
soggetta a limitazioni

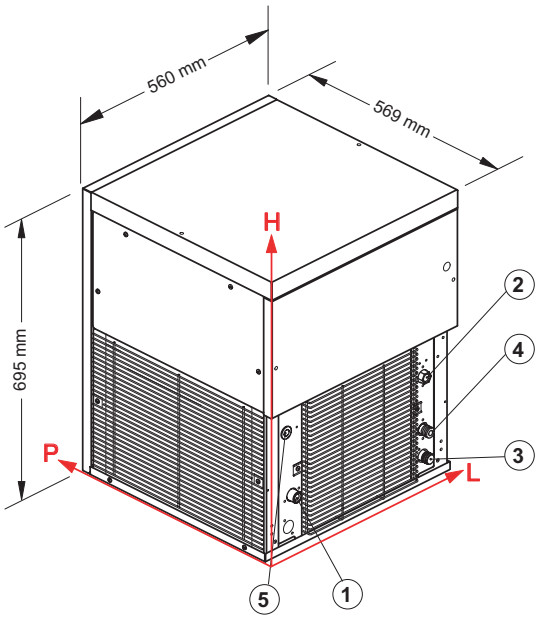
Certificazioni disponibili per questo modello

MGT 900
R290

FROZEN STONE

NUOVE TECNOLOGIE DEL FREDDO

Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a 415 kg



Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo in basso a sinistra (L-H-Ø)

① Ingresso acqua:
85,5 mm - 130 mm - 3/4"

② Ingresso acqua condensatore:
479,5 mm - 260 mm - 3/4"

③ Scarico acqua:
479,5 mm - 65 mm - 24 mm

④ Scarico acqua condensatore:
479,5 mm - 130 mm - 24 mm

⑤ Connessione elettrica:
67,5 mm - 290 mm

Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C	+43° C
Temperatura acqua	+3° C	+32° C
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

Dati tecnici

Produzione in 24h	370 kg
Condensazione	A - W
Dimensioni indicative pebble	16,5 x 18 x 11
Refrigerante	R290
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Consumo elettrico	1415 W
Fusibile	16 A
Consumo d'acqua	A: 1 l/kg - W: 6 l/kg
Dimensioni (L-P-H mm)	560 - 569 - 695
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	645 - 645 - 910
Peso netto	102 kg
Peso lordo	113 kg
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:

Temperatura ambiente +21° C

Temperatura acqua +15° C

Consumo elettrico a +43° C (Voltaggio standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Rev. 01 - Pubblicato Settembre 2019